

Art. "AX" - VALVOLA A TAMPONE INCLINATA IN ACCIAIO INOX PER VAPORE E ALTE TEMPERATURE

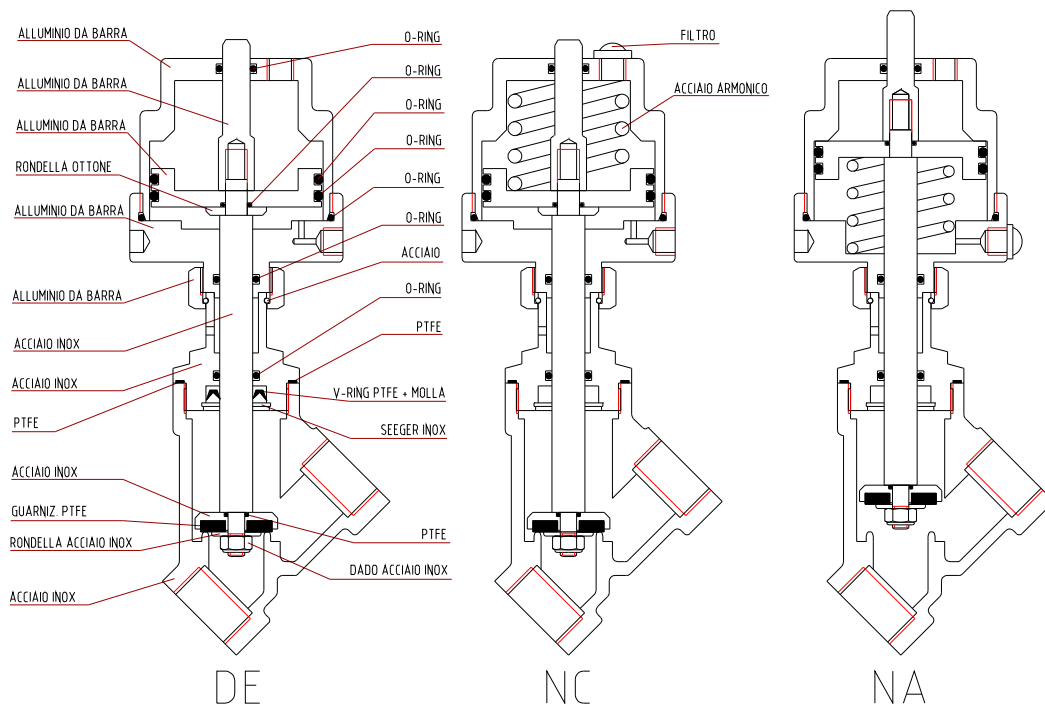
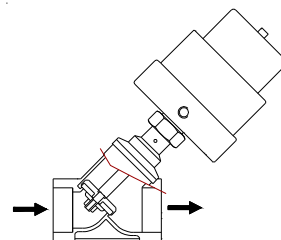
DESCRIZIONE

Valvola inclinata a 45° con chiusura ad otturatore piatto.
 Sistema di tenuta in PTFE.
 Guarnizione AUTOENERGIZZANTE (PTFE + MOLLA) sullo stelo.
 Guarnizioni speciali per alte temperature sulla parte pneumatica.
Il corpo valvola e tutte le parti a contatto con il fluido sono realizzate in acciaio inox AISI 316.
 Tenuta perfetta a bolla d'aria anche con elevate frequenze di lavoro.
 Attuatore pneumatico con movimento alternativo a pistone.
 GHIERA DI ORIENTAMENTO che permette di ruotare di 360° la parte pneumatica e di posizionare così a piacimento l'attacco laterale dell'aria di comando.
 Filettatura GAS ISO 228 femmina-femmina.
 Alimentazione aria attuatore 1/8" GAS.
TEMPERATURE AMMISSIBILI
 Fluido d'esercizio: da -20°C a +200°C.
 Per VAPORE vedi tabella Pressioni Differenziali e tabella Vapore Saturo.
PRESSIONI DI COMANDO: max 8 bar.
VERSIONI E MISURE
 DE: 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"
 NC: 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"
 NA: 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"
TRATTAMENTO DI ANODIZZAZIONE SUI PARTICOLARI ESTERNI IN ALLUMINIO.

E' esente da COLPO D'ARIETE se il fluido attraversa la valvola nel senso della freccia stampata sul corpo (sotto otturatore).
 In queste condizioni la tenuta è garantita fino alle pressioni indicate nella tabella Pressioni Differenziali.

PRESSIONE MINIMA PER L'APERTURA VERSIONE NC

| G | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2" | 2" |
|-----|------|------|-----|-------|--------|----|
| BAR | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 5 | 5 | 5 |



Art. "AX"

TABELLA VAPORE SATURO

| PRESSIONE MANOMETRO bar | TEMP. C° |
|-------------------------------|-------------|
| 0 | 100 |
| 1 | 120 |
| 2 | 134 |
| 3 | 144 |
| 4 | 152 |
| 5 | 159 |
| 6 | 165 |
| 7 | 170 |
| 8 | 175 |
| 9 | 180 |
| 10 | 184 |
| 11 | 188 |
| 12 | 192 |
| 13 | 195 |
| 14 | 198 |
| 15 | 201 |
| 16 | 204 |
| 17 | 207 |
| 18 | 210 |
| 19 | 212 |
| 20 | 215 |

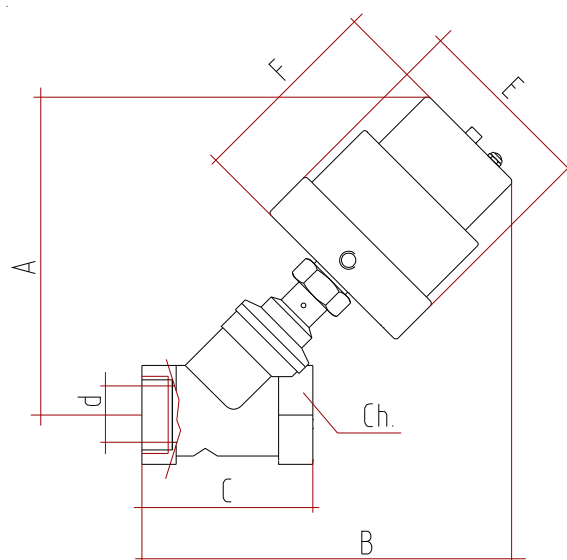
PRESSIONE DIFFERENZIALE

NC PTFE

| G | DeltaP bar |
|-------|---------------|
| 1/2" | 21 |
| 3/4" | 15 |
| 1" | 10 |
| 1"1/4 | 15 |
| 1"1/2 | 10 |
| 2" | 8 |

DE/NA PTFE

| G | PRESS. PILOTA bar | DeltaP bar |
|-------|-------------------------|---------------|
| 1/2" | 4 | 18 |
| 1/2" | 5 | 23 |
| 3/4" | 4 | 16 |
| 3/4" | 5 | 22 |
| 1" | 4 | 15 |
| 1" | 5 | 20 |
| 1"1/4 | 4 | 16 |
| 1"1/4 | 5 | 20 |
| 1"1/2 | 4 | 12 |
| 1"1/2 | 5 | 15 |
| 2" | 4 | 9 |
| 2" | 5 | 11 |



DIMENSIONI E PESO

| DN | G | A | B | C | d | E | F | Ch. | Kv | PESO |
|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| mm. | | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | m3/h | gr. |
| 15 | 1/2" | 150 | 166 | 68 | 15 | 77 | 74 | 29 | 4.5 | 1380 |
| 20 | 3/4" | 153 | 172 | 80 | 20 | 77 | 74 | 38 | 11 | 1560 |
| 25 | 1" | 153 | 172 | 95 | 25 | 77 | 74 | 42 | 13 | 1720 |
| 32 | 1"1/4 | 197 | 224 | 110 | 32 | 100 | 113 | 52 | 30 | 3200 |
| 40 | 1"1/2 | 200 | 231 | 120 | 40 | 100 | 113 | 60 | 42 | 3800 |
| 50 | 2" | 202 | 235 | 140 | 50 | 100 | 113 | 72 | 66 | 4400 |