

Art. "AX" - VALVOLA A TAMPONE INCLINATA IN ACCIAIO INOX PER VAPORE E ALTE TEMPERATURE



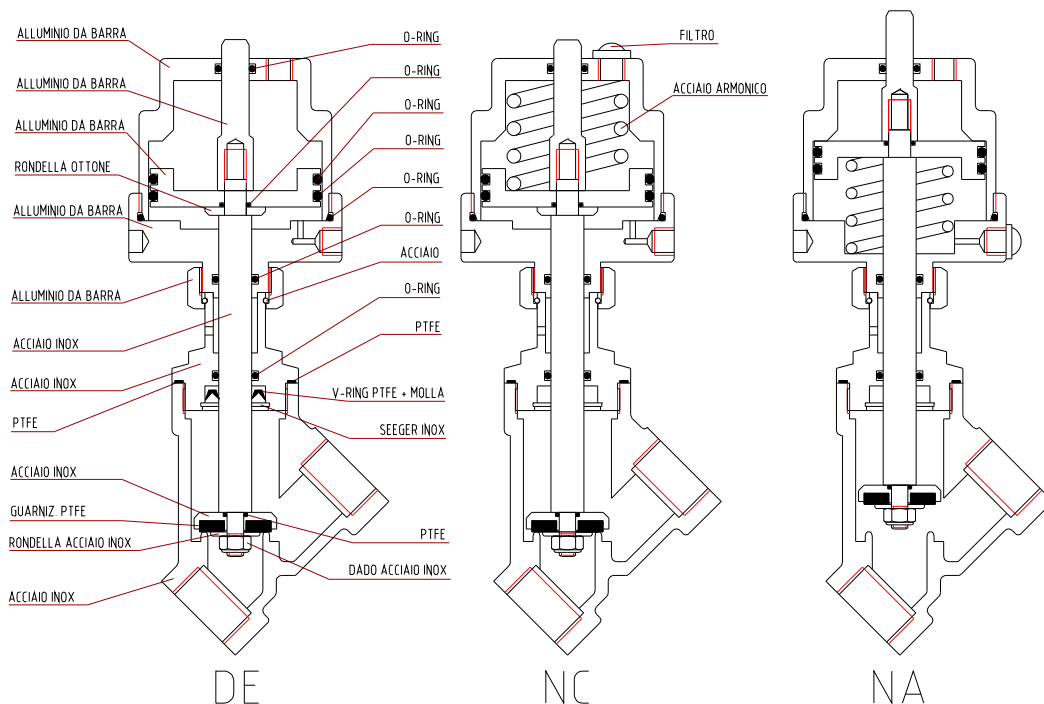
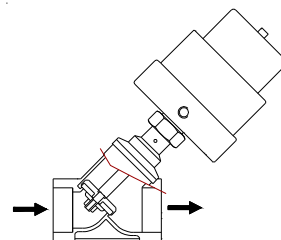
DESCRIZIONE

Valvola inclinata a 45° con chiusura ad otturatore piatto.
 Sistema di tenuta in PTFE.
 Guarnizione AUTOENERGIZZANTE (PTFE + MOLLA) sullo stelo.
 Guarnizioni speciali per alte temperature sulla parte pneumatica.
Il corpo valvola e tutte le parti a contatto con il fluido sono realizzate in acciaio inox AISI 316.
 Tenuta perfetta a bolla d'aria anche con elevate frequenze di lavoro.
 Attuatore pneumatico con movimento alternativo a pistone.
 GHIERA DI ORIENTAMENTO che permette di ruotare di 360° la parte pneumatica e di posizionare così a piacimento l'attacco laterale dell'aria di comando.
 Filettatura GAS ISO 228 femmina-femmina.
 Alimentazione aria attuatore 1/8" GAS.
TEMPERATURE AMMISSIBILI
 Fluido d'esercizio: da -20°C a +200°C.
 Per VAPORE vedi tabella Pressioni Differenziali e tabella Vapore Saturo.
PRESSIONI DI COMANDO: max 8 bar.
VERSIONI E MISURE
 DE: 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"
 NC: 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"
 NA: 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"
TRATTAMENTO DI ANODIZZAZIONE SUI PARTICOLARI ESTERNI IN ALLUMINIO.

E' esente da COLPO D'ARIETE se il fluido attraversa la valvola nel senso della freccia stampata sul corpo (sotto otturatore).
 In queste condizioni la tenuta è garantita fino alle pressioni indicate nella tabella Pressioni Differenziali.

PRESSIONE MINIMA PER L'APERTURA VERSIONE NC

G	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
BAR	4,5	4,5	4,5	5	5	5



Art. "AX"

TABELLA VAPORE SATURO

PRESSIONE MANOMETRO bar	TEMP. C°
0	100
1	120
2	134
3	144
4	152
5	159
6	165
7	170
8	175
9	180
10	184
11	188
12	192
13	195
14	198
15	201
16	204
17	207
18	210
19	212
20	215

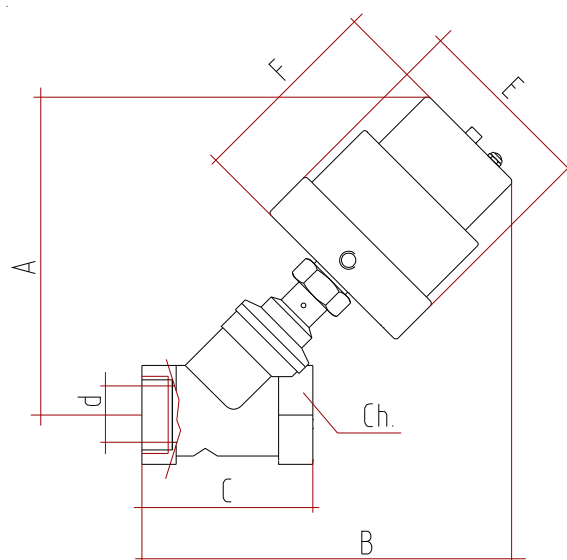
PRESSIONE DIFFERENZIALE

NC PTFE

G	DeltaP bar
1/2"	21
3/4"	15
1"	10
1"1/4	15
1"1/2	10
2"	8

DE/NA PTFE

G	PRESS. PILOTA bar	DeltaP bar
1/2"	4	18
1/2"	5	23
3/4"	4	16
3/4"	5	22
1"	4	15
1"	5	20
1"1/4	4	16
1"1/4	5	20
1"1/2	4	12
1"1/2	5	15
2"	4	9
2"	5	11



DIMENSIONI E PESO

DN	G	A	B	C	d	E	F	Ch.	Kv	PESO
mm.		mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	m3/h	gr.
15	1/2"	150	166	68	15	77	74	29	4.5	1380
20	3/4"	153	172	80	20	77	74	38	11	1560
25	1"	153	172	95	25	77	74	42	13	1720
32	1"1/4	197	224	110	32	100	113	52	30	3200
40	1"1/2	200	231	120	40	100	113	60	42	3800
50	2"	202	235	140	50	100	113	72	66	4400